

11.3. Příloha 3 – Kategorie nátěrů stožárů

Před vlastním nátěrem je nutné na základě zjištění stavu stožárů VO zvolit nejvhodnější ochranný nátěrový systém, který je vhodné rozdělit do 3 kategorií:

Kategorie 1: Povrch sloupů navržených na zařazení do tohoto stupně sice nevykazuje větší známky viditelné koroze - zkorodovaný povrch z korozními produkty do 150 µm, předúprava povrchu (dle dle ČSN ISO 8501-2) očištění kartáčem na St2, stávající nátěr dobře ulpívá a neloupe se, nicméně forma a rozsah korozního napadení pod povrchem barvy není znám.

Kategorie 2: Na sloupech se objevuje koroze lokální, nebo hloubková a to s tloušťkou rzi více než 150 µm, v těchto případech je nutná mechanická úprava povrchu na St 3, která odstraní korozní produkty a starou barvu tak, aby inhibitor koroze a ochranný nátěr mohl plnit svou předepsanou funkci.

Kategorie 3: Degradace korozními produkty značně pokročila, korozní produkty jsou v řádu několika mm a navíc nasycené s vysokým obsahem soli.

Technologický postup

Pro jednotlivé kategorie korozního napadení je stanoven technologický postup obnovy nátěru a to:

Kategorie 1:

- Předúprava – mechanické čištění na St 2
- ONS: 1x základní nátěr
1x vrchní nátěr

Kategorie 2:

- Předúprava povrchu – vybroušení lokální hloubkové koroze mechanicky na St 3
 - mechanické očištění na St 2
 - doporučuje se omytí tlakovou vodou do výše cca 4 m výšky
- Technologický postup – 1x nátěr inhibitorem koroze Koring 110
 - 1x základní nátěr
 - 1x vrchní nátěr

Kategorie 3:

- Předúprava povrchu – kompletní obroušení částí napadených hloubkovou korozí na St 3
 - mechanické očištění na St 2
 - doporučuje se omytí tlakovou vodou do výše cca 4 m výšky
- Technologický postup – 1x nátěr inhibitorem koroze Koring 110
 - 1x základní nátěr
 - 1x vrchní nátěr